

ICS 75.100  
E 36



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5671—2014  
代替 GB/T 5671—1995

## 汽车通用锂基润滑脂

General purpose lithium lubricating grease for automobile

中华人民共和国  
国家标准  
汽车通用锂基润滑脂  
GB/T 5671—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

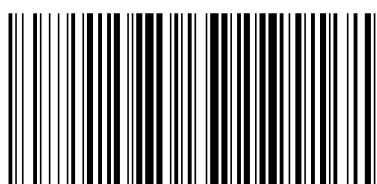
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字  
2014年5月第一版 2014年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-49115 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 5671-2014

2014-02-19 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 技术要求和试验方法

项 目	质量指标		试验方法
	2 号	3 号	
工作锥入度/(1/10 mm)	265~295	220~250	GB/T 269
延长工作锥入度(100 000次),变化率/%	不大于	20	GB/T 269
滴点/℃	不低于	180	GB/T 4929
防腐蚀性(52 ℃,48 h)		合格	GB/T 5018
蒸发量(99 ℃,22 h)(质量分数)/%	不大于	2.0	GB/T 7325
腐蚀(T <sub>2</sub> 铜片,100 ℃,24 h)		铜片无绿色或黑色变化	GB/T 7326,乙法
水淋流失量(79 ℃,1 h)(质量分数)/%	不大于	10.0	SH/T 0109
钢网分油(100 ℃,30 h)(质量分数)/%	不大于	5.0	NB/SH/T 0324
氧化安定性(99 ℃,100 h,0.770 MPa),压力降/MPa	不大于	0.070	SH/T 0325
漏失量(104 ℃,6 h)/g	不大于	5.0	SH/T 0326
游离碱含量(以折合的 NaOH 质量分数计)/%	不大于	0.15	SH/T 0329
杂质含量(显微镜法)/(个/cm <sup>3</sup> )			
10 μm 以上	不大于	2 000	
25 μm 以上	不大于	1 000	SH/T 0336
75 μm 以上	不大于	200	
125 μm 以上	不大于	0	
低温转矩(-20 ℃)/(mN·m)	不大于	790	990
	启动	390	490
	运转		
注: 如果需要,基础油运动黏度应该在实验报告中进行说明。			

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5671—1995《汽车通用锂基润滑脂》。

本标准与 GB/T 5671—1995《汽车通用锂基润滑脂》相比主要变化如下:

——使用范围中删去了“发电机”;

——增加了低温转矩指标,删去相似黏度指标;

——杂质项目中,10 μm 以上粒子数由原来的不大于 5 000 个/cm<sup>3</sup>,改为不大于 2 000 个/cm<sup>3</sup>,25 μm 以上粒子数由原来的不大于 3 000 个/cm<sup>3</sup>,改为不大于 1 000 个/cm<sup>3</sup>,75 μm 以上粒子数由原来的不大于 500 个/cm<sup>3</sup>,改为不大于 200 个/cm<sup>3</sup>;

——防腐蚀性按新修订的 GB/T 5018 结果表述方式表示,由原来的“不大于 1 级”改为“合格”;

——增加了 3 号汽车通用锂基润滑脂稠度牌号和技术指标;

——增加了第 3 章分类和标记;

——增加了第 5 章检验规则。

本标准与日本工业标准 JIS K2220—2003《汽车轮轴承润滑脂第 1 类》的一致性程度为非等效。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会(SAC TC/280)提出。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会石油产品和润滑剂分技术委员会(SAC TC/280/SC 1)技术归口。

本标准起草单位:中国石油化工股份有限公司石油化工科学研究院。

本标准主要起草人:姜靓、刘中其。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 5671—1985、GB/T 5671—1995。

## 5 检验规则

## 5.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

## 5.1.1 出厂检验

出厂批次检验项目包括:工作锥入度、滴点、杂质含量。

在生产工艺和原材料没有发生可能影响产品质量变化的情况下,出厂周期检验项目包括:腐蚀、钢网分油和水淋流失量,每半年检验一次;氧化安定性、蒸发量、延长工作锥入度、防腐蚀性和低温转矩,每年检验一次。

## 5.1.2 型式检验

型式检验项目包括表 1 中的全部项目。有下列情况之一时,应进行型式检验。